Specifikace kompresoru

# ATLAS COPCO GA7 VSD+, GA11 VSD+, GA15 VSD+ tlak 5,5 až 12,5 bar



s ohledem na dosažení co nejvyšší efektivnosti výroby stlačeného vzduchu, co nejnižší spotřeby energie, nízké hladiny hluku a provozních nákladů. Vertikální uspořádání, elektromotoru s elementem kompresoru je revolučním řešením v konstrukci kompresorů.

Díky kompaktnímu elektromotoru s permanentními magnety (iPM) chlazeným olejem a vertikálnímu uspořádání má řada VSD+ minimální požadavek na zastavěnou plochu a nízkou spotřebu elektrické energie.

Kompresory GA 7-15 VSD+ **snižují spotřebu energie** v průměru **o 50%** i v nejnáročnějších provozních podmínkách. GA 7-15 VSD+ stanovují nový standard v konstrukci kompresorů a potvrzují vedoucí postavení Atlas Copco v technologiích stlačování vzduchu.

**Efektivita**

* V průměru o 20% nižší specifická spotřeba energie (SER) oproti současným modelům
GA VSD
* Efektivní kompresory VSD+ snižují spotřebu energie v průměru o 50% v porovnaní se současnými modely s klasickou regulaci
* Jsou špičkou v úsporách energie, výkonnost (FAD) je vyšší o 12% oproti stávajícím kompresorům
* Nejmodernější konstrukce ventilátoru snižuje spotřebu elektrické energie a hlučnost (pouze 62 dB(A) u GA7 VSD+, 64 dB(A) u GA 15 VSD+)
* Nejvyšší účinnost motoru (iPM), až 94.5%, čímž dosáhl úroveň účinnosti IE4.

**Spolehlivost**

* Nízké nároky na údržbu: méně komponentů, delší životnost
* GA 7-15 VSD+ byly rozsáhle testovány uživateli v průběhu tři let
* Unikátní kombinace ověřených technologií a nových konstrukčních řešení, optimální spojení zkušeností Atlas Copco a jeho know- how.

**Moderní konstrukce**

* Elegantní a revoluční konstrukce
* Výkonnost kompresoru řízená frekvenčním měničem (VSD+), k dispozici také **s integrovaným kondenzačním sušičem (verze FF)**
* Bohatá výbava je součástí standardního stroje
* Ekologická konstrukce, efektivní využití materiálu

**Části kompresoru:**

* **Motor s permanentními magnety (IPM)**

Motor má extrémně vysokou hodnotu účinnosti (94,5%), splňující požadavek účinnosti IE4. Kompaktní konstrukce elektromotoru chlazeného olejem ze společného okruhu kompresoru. Je navržen pro optimální rozsah otáček s ohledem na použité šroubové elementy kompresoru a má krytí IP **66.**

* **Šroubové elementy s vysoce účinným asymetrickým profilem**
* **Nejmodernější konstrukce ventilátoru**

****Ventilátor je navržen a vyroben za použití nejmodernějších technologií. Vlnité ostří lopatek ventilátoru je převzato z přírody od velmi tichého nočního lovce, sovy, proto je velmi energeticky účinný a tichý. Tento ventilátor předběhl svou dobu a už nyní odpovídá ERP2015.

* **Odlučovač oleje, olejový filtr**
* **Sací ventil**
* **Elektronický odlučovač kondenzátu ED 12**

**Ovládací panel:** řídící elektronický regulátor **Elektronikon Graphic MK5** s barevným 3,5“displejem:

* Maximalizace úspor: **DSS** – Delay Second Stop
* Nastavení dvou tlakových pásem (den / noc)
* Možnost časového programování chodu kompresoru (dny, týdny)
* automatické řízení kompresoru se zobrazením aktuálního provozního stavu kompresoru
* přesné řízení požadovaného provozního tlaku
* ochrana kompresoru – výstrahy a poruchové odstavení
* upozornění na potřebu servisu
* automatické opětné spuštění po výpadku napětí
* informace o provozních hodinách, počtu startů a měřených datech
* komunikace pomocí grafických symbolů a čísel
* možnost napojení na dálkové sledování kompresoru pomocí systému“ Air Connect“
* zabudovaný systém online vizualizace přes web-server



**Technické parametry**

# ATLAS COPCO GA7 VSD+, GA11 VSD+, GA15 VSD+ TLAK 5,5 AŽ 12,5 BAR

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Technické parametry** | **GA7 VSD+** | **GA11 VSD+** | **GA15 VSD+** |
| Výkonnost při 5,5 bar(\*) [l/s] | **7,2-21,9** | **7,3-32,9** | **7,2-42,3** |
| Výkonnost při 7 bar(\*) [l/s] | **7,0-21,7** | **7,3-32,5** | **7,1-41,8** |
| Výkonnost při 9,5 bar(\*) [l/s] | **6,8-18,0** | **7,0-27,2** | **6,8-35,5** |
| Výkonnost při 12,5 bar(\*) [l/s] | **7,3-14,2** | **7,6-23,5** | **7,3-27,9** |
| Výkon elektromotoru [kW] | **7,5** | **11** | **15** |
| Minimální pracovní tlak [bar] | **5,5** |
| Maximální teplota okolí [°C] | **46** |
| Minimální teplota okolí [°C] | **1** |
| Hladina hluku podle *Pneurop pn8ntc2.2* [dB(A)](\*\*) | **62** | **63** | **64** |
| Požadované množství chladicího vzduchu [m3/s] | **0,8** |
| Rozměr závitu pro připojení potrubí [G] | **3/4** |
| Požadované jištění přívodního kabelu [A] | **25** | **32** | **40** |
| Průřez přívodního kabelu, stand. podmínky [mm2] (\*\*\*) | **4x6** | **4x10** | **4x16** |
| **Rozměry a hmotnost** |  |
| Délka [mm] | **610 ( 985 verze FF )** |
| Šířka [mm] | **630** |
| Výška [mm] | **1420** |
| Celková hmotnost [kg] | **193** | **196** | **199** |
| Celková hmotnost [kg] – verze FF | **277** | **280** | **288** |
| **Integrovaný sušič – pouze verze FF** |  |
| Tlakový rosný bod [°C] | **3** |
| Chladivo | **R134a** |

*(\*)Výkonnost jednotky (množství nasávaného vzduchu) měřená podle ISO 1217 ed. 4 2009, annex E poslední edici.*

*(\*\*) Průměrná hladina hluku měřená ve vzdálenosti 1 m podle normy ISO 2151:2004 s použitím ISO 9614/2 (sound intensity method), tolerance 3 dB(A)*

***Referenční podmínky:***

* *Absolutní tlak na sání 1 bar (14,5 psi).*
* *Teplota nasávaného vzduchu 20°C, 68°F.*

***Výkonnost (množství nasávaného vzduchu) je měřená za následujících provozních tlaků:***

* *5,5 bar(e), 7 bar(e), 9,5 bar(e), 12,5 bar(e)*

***Maximální pracovní tlak:***

* *13 bar(e) (188 psig)*

*(\*\*\*) Průřezy kabelů jsou pouze doporučené hodnoty, které by měli být pro každou situaci navrženy příslušnou osobou.*