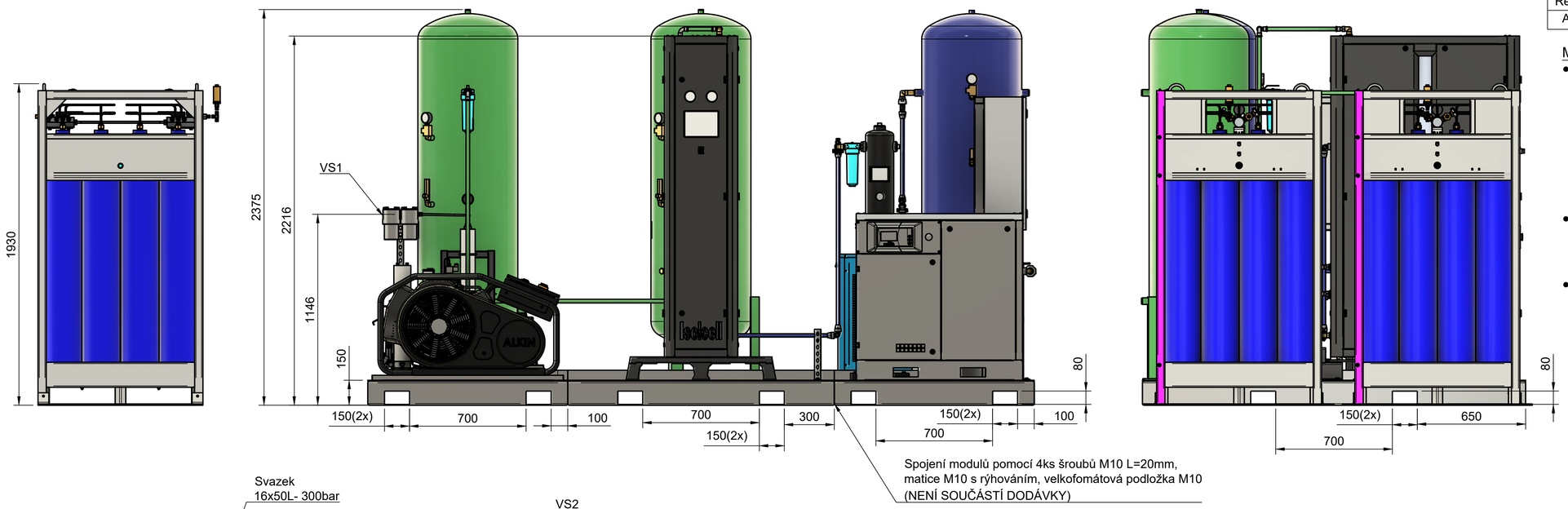
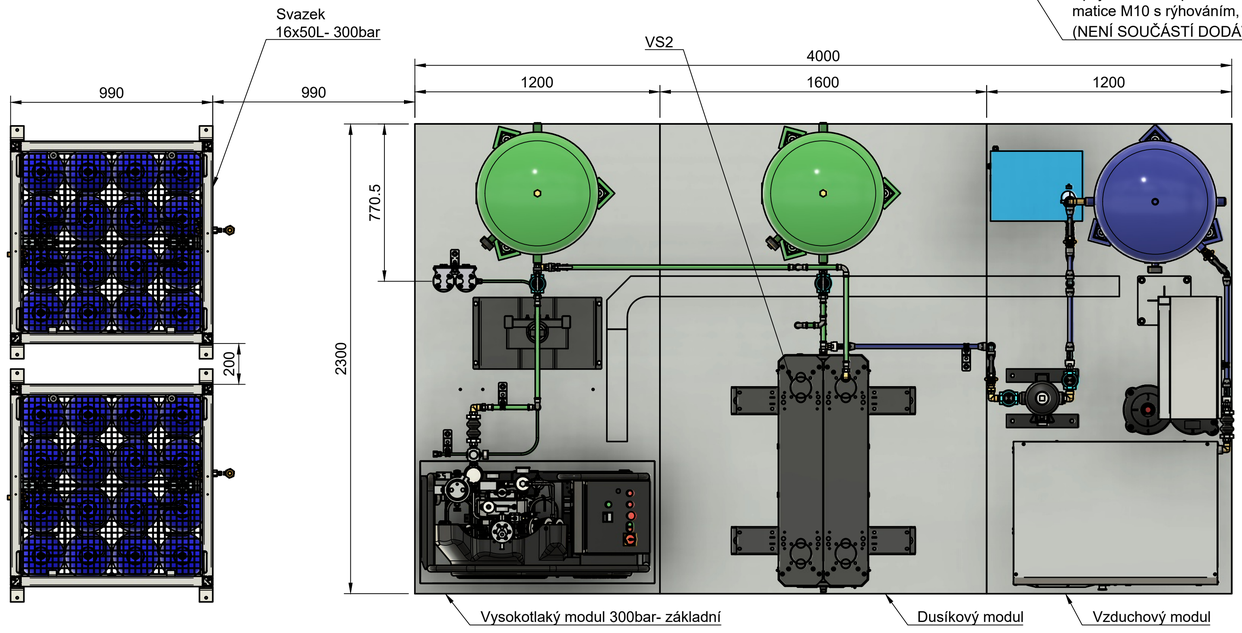
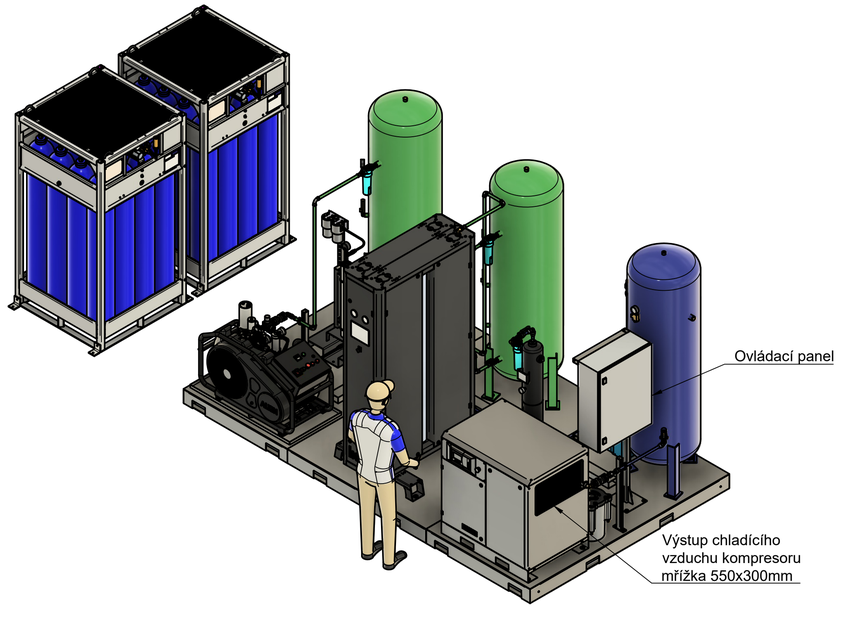
Revision History			
Rev	Description	Date	Approved
A	Originál	27.08.2025	MH



Modulární skladba NIT:RAM CUT 10:

- Vzduchový modul:
  - Šroubový kompresor FINI K-MAX 11-10 VS- motor 11kW/IE4 s frekvenčním měničem a maximálním tlakem na výstupu 11bar.
  - Vzdušník 500L, separátor odpadního kondenzátu PURO CT-3
  - Externí sušič Friulair FMD25 pro TRB+3°C s chladivem R513a
  - Věž s aktivním uhlím TAC 110 včetně hrubé a jemné filtrace
  - Rozvody vzduchu systémem AIR-NET
  - **Výstupní vzduch v kvalitě 1:4:0 dle ISO8573-1**
- Dusíkový modul:
  - Dusíkový generátor ISOLcell S5 výkon viz. tabulka
  - Tlaková nadoba pro dusík 500L, jemná prachový filtrace
  - Rozvody Steelpress oboustaraný zinek
- Vysokotlaký modul- základní:
  - VT kompresor ALKIN 300bar s výkonem 18m3/hod
  - Tlaková nádoba na dusík 500L (nízkotlaký předzásobník)
  - Vysokotlaká uhlíková věž HP TAC
  - Vysokotlaká filtrace





	Při provozním tlaku stlačeného vzduchu 7.5bar na vstupu generátoru:									
Čistota N_2:	95%	97%	98%	99%	95%	99.9%	99.95%	99.99%	99.995%	99.999%
Výkon N_2 m^3/h:	72.2	57.8	49.6	39.5	32.4	21.2	17.8	11.9	10.1	6.7
Spotřeba vzduchu m^3/h*:	146.1	127.2	116.8	104.4	95.9	82.3	77.7	69.2	66.7	65.9
	Při provozním tlaku stlačeného vzduchu 9.5bar na vstupu generátoru:									
Čistota N_2:	95%	97%	98%	99%	95%	99.9%	99.95%	99.99%	99.995%	99.999%
Výkon N_2 m^3/h:	86.6	69.3	58.5	47.4	38.8	25.4	21.4	14.3	12.1	8.1
Spotřeba vzduchu m^3/h*:	178.1	155	142.3	127.2	116.8	100.3	94.7	84.4	81.3	80.2

* Průtok při podmínkách 20°C/ 1013mbar/0% RV - tlak dusíku na výstupu 6bar - tolerance +/-5 %

VS1 - výstup N_2 G3/4" (F)

VS2 - výstup permeatu G3" (F)

Elektrické připojení: 400V/3f/50Hz, jištění 50A/ C, kabel 4x10mm^2

Dept.	Technical reference	Created by	Approved by
		Martin Hanousek 27.08.2025	
Januška kompresor.cz		Document type	Document status
		Title: NIT-RAM CUT 10_MARINER	DWG No.
			Rev. A / Date of issue / Sheet 1/1